

BEST AVAILABLE COPY

MEKH = ★ P43 89 218533/30 ★ SU 1433-509-A
 Material classification screen sieve - has additional fastening
 elements fitted on bearing upper edges and are made as rectangular
 plates with smaller face parallel to screening

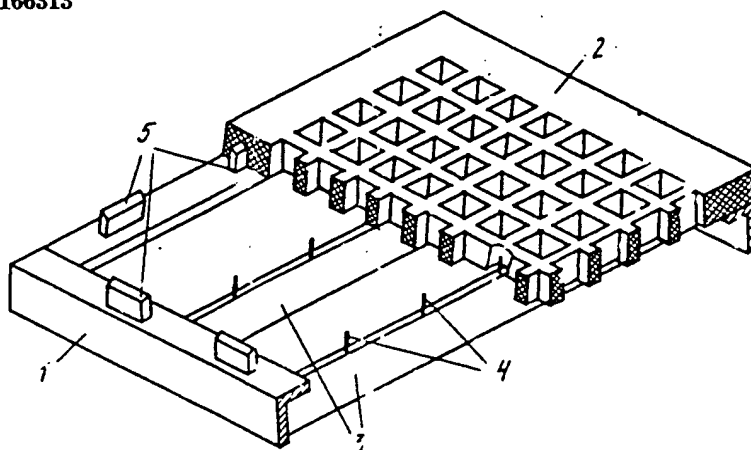
MEKHANOBRE ORE PROCE 11.02.86-SU-073544

(30.10.88) B07b-01/46

11.02.86 as 073544 (110MB)

Additional bearings (3) made as rectangular plates are rigidly fixed on rectangular frame (1). The plates smaller faces is placed parallel to the elastic screening surface (2) under its connectors. Fastening elements are fitted on the bearings (3) upper edges and are made as pins (4) combined with the connectors crossing. Fastening elements made as protrusions (5) with sharp upper edges are welded to the frame. During assembly the screening surfaces are fitted on frame (1) superimposing the connectors with the pins.

USE - For material classification according to size and can be employed in mining and building material production industries.
 Bul.40/30.10.88 (2pp Dwg.No.1/1)
 N89-166313



© 1989 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England

US Office: Derwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
 Suite 303, McLean, VA22101, USA

Unauthorised copying of this abstract not permitted.



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

BEST AVAILABLE

(19) SU (11) 1433509 A1

(5D) 4 В 07 В 1/46

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4073544/29-03

(22) 11.02.86

(46) 30.10.88. Бюл. № 40

(71) Всесоюзный научно-исследователь-
ский и проектный институт механичес-
кой обработки полезных ископаемых
"Механообр"

(72) Л.И. Ильин, В.Ф. Слесаренко,
Г.Б. Букаты, А.С. Жгулев
и Л.А. Вайсберг

(53) 621.928.2(088.8)

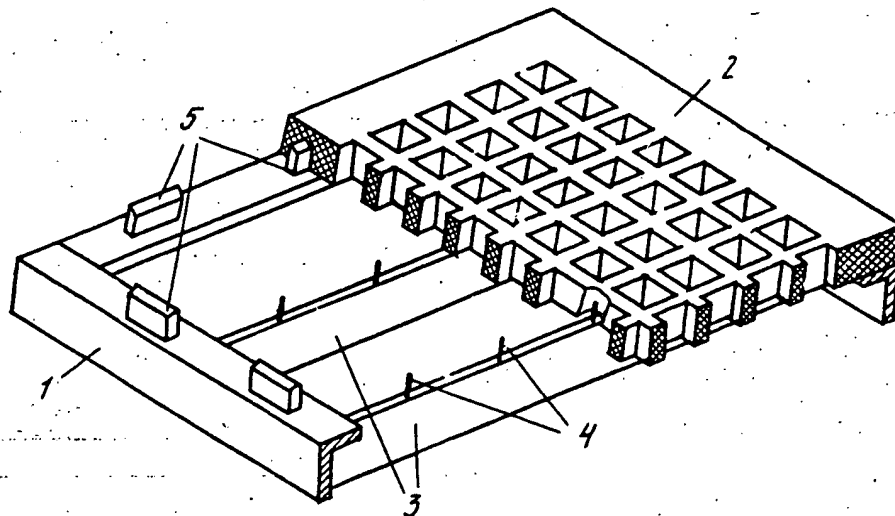
(56) Патент ФРГ № 2706277,
кл. 3073 1/46, опублик. 1979.

Патент ФРГ № 2724895,
кл. 3073 1/46, опублик. 1979.

(54) СИТО ГРОХОТА

(57) Изобретение относится к класси-
фикации материалов по крупности пу-
тем просеивания и м.б. использовано
в горно-обогатительной, металлурги-

ческой пром-сти, в производстве строй-
материалов. Цель изобретения - повы-
шение срока службы сита и упрощение
монтажа. На прямоугольной раме (Р) 1
жестко закреплены дополнительные опо-
ры 3 в виде пластин прямоугольной
формы. Пластины установлены меньшей
гранью параллельно эластичной просеи-
вающей поверхности (ПП) 2 под ее пе-
ремычками. На верхних кромках опор 3
закреплены крепежные элементы в виде
штырей 4, совмещенных с пересечением
перемычек. К Р 1 приварены крепежные
элементы в виде выступов 5 с заострен-
ными верхними кромками. При этом вы-
ступы 5 совмещены с выполненными в
утолщенной кромке сита по его перимет-
ру несквозными надрезами. При монтаже
сита ПП 2 накладывают на Р 1, совме-
щая перемычки со штырями 4. Затем на
них набивают ПП 2. 2 з.п. ф-лы, 1 ил.



(19) SU (11) 1433509 A1

Изобретение относится к технике классификации материалов по крупности путем просеивания, и может быть использовано в горно-обогатительной, металлургической промышленности, в производстве строительных материалов.

Цель изобретения состоит в повышении срока службы сита и упрощении монтажа.

На чертеже изображено предлагаемое сито грохота (где условно совмещены вариант дополнительных опорных креплений штырями и вариант периферийных креплений выступами на раме).

Сито грохота состоит из рамы 1 и просеивающей поверхности 2 с кромками. Рама представляет собой прямоугольник, сваренный из уголков или конструкционной стали иного профиля. В раме имеются дополнительные промежуточные опоры

3 в виде пластин прямоугольной формы, жестко установленных меньшей гранью параллельно плоскости, просеивающей поверхности под ее перемычками, а толщина пластин не превышает толщины перемычек. Пластины ориентированы, преимущественно, по направлению движения материала, так как в этом случае обеспечивается предохранение их от износа подрешетной фракцией. На верхних кромках пластин 3 закреплены дополнительные крепежные элементы, выполненные в виде круглых заостренных штырей 4, высота которых не превышает 0,8 толщины эластичной просеивающей поверхности, шаг между штырями кратен шагу между ячейками и не превышает 6-кратной толщины просеивающей поверхности, а штыри совмещены с пересечениями перемычек.

Второй вариант касается периферийного крепления просеивающей поверхности 2 к контуру рамы 1. К раме приварены крепежные элементы, выполненные в виде вертикальных четырехугольных пластин 5 с заостренными верхними кромками. Эти пластины совмещены с несквозными надрезами, выполненными в утолщенной кромке сита по его периметру. Пластины-выступы могут располагаться в чередующемся порядке с отверстиями для болтовых креплений (на

чертеже не показаны) или с другими крепежными элементами.

Монтаж сита осуществляется путем наложения эластичной просеивающей поверхности на раму, совмещением пересечений перемычек со штырями и набивания деревянным молотком поверхности на штыри. При наличии других видов периферийного крепления (болтов) они устанавливаются последними.

Сито работает следующим образом.

Материал, подлежащий грохочению, подается на один конец сита и под действием вибраций перемещается по сити к противоположному его концу. При этом частицы, размер которых меньше размера ячеек, проходят под сито и таким образом происходит разделение материала на две фракции.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Сито грохота, включающее раму, эластичную просеивающую поверхность с кромкой, закрепленную по периметру на раме крепежными элементами, в виде выступов с заостренными концами, и дополнительные опоры, размещенные под перемычками эластичной просеивающей поверхности, закрепленные к раме, отличающееся тем, что, с целью повышения срока службы сита и упрощения его монтажа, сито снабжено дополнительными крепежными элементами, установленными на дополнительных опорах и совмещенными с пересечением перемычек эластичной просеивающей поверхности.

2. Сито по п. 1, отличающееся тем, что, дополнительные опоры выполнены в виде пластин прямоугольной формы, меньшая грань которых параллельна плоскости сита, а размещенные на них дополнительные крепежные элементы выполнены в виде штырей.

3. Сито по п. 1, отличающееся тем, что в кромке сита по ее периметру со стороны рамы выполнены несквозные надрезы, а выступы крепежных элементов выполнены в виде пластин с заостренными концами и совмещены с несквозными надрезами.